

# PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3  
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

<b>1. Name/Bezeichnung der Batterie</b>
Lithium-ion Battery

<b>1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen</b>
18650-3100 mAh

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

<b>2. Hersteller der Batterie</b>	
Name	Shenzhen Mass Power Electronic Limited
Adresse	437#, Hedong Village, Hengkeng Community, Guanlan Street, Longhua District
Telefon	86-755-29453196
Email	
Website	www.mass-power.com/

<b>2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)</b>	
Name	
Adresse	
Telefon	
Email	
Website	

<b>3. Prüflabor</b>	
Name	Pony Testing International Group
Adresse	PONY HQ Building: Building 1, No.66 Jindai Road, Zhongguancun, Environmental
Telefon	Shanghai: 021-64851999
Email	pony@ponytest.com
Website	http://www.ponytest.com/english/

<b>4. ID-Nummer und Datum</b>			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	H04263022121D~1	Datum des Prüfberichts	May 13, 2013

# PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3  
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Lithium-ion Battery

## BESCHREIBUNG DER BATTERIE

<b>5. Markieren Sie den Batterietyp mit "●"</b>	
<input checked="" type="radio"/> Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie <input type="radio"/>
<input type="radio"/> Lithium-Hybrid-Batterie	

<b>6. Parameter</b>	
Masse in Gramm (g):	
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	11,5
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)	g
	Wh

<b>7. Physikalische Beschreibung der Batterie</b>
3,7 V - 3100 mAh - 11,5 Wh

<b>8. Modellnummern</b>
18650

## PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

<b>9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse</b> Markieren Sie ‚N/A‘, ‚bestanden‘ oder ‚nicht bestanden‘ mit "●"	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T2 - Thermische Prüfung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T3 - Schwingung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T4 - Schlag	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T5 - Äußerer Kurzschluss	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T7 - Überladung	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

# PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3  
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

Lithium-ion Battery

## 9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie

Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden“ markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden“ markiert werden.



Zelle  
UN 38.3 Test  
bestätigt

Zelle  
UN 38.3 Test  
NICHT  
bestätigt



## 10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien

N/A

## 11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

## ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

### 12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien

Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?



JA

NEIN



### 13. Sind folgende Kenngrößen überschritten?

Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh  
Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium  
Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh



JA

NEIN



Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:

14. Ist jede Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?



JA

NEIN



15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?



JA

NEIN



16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?



N/A



JA

NEIN



# PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3  
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

Lithium-ion Battery

17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr:  
Ladezustand (SoC) für UN 3480

Ladezustand (SoC) max. 30 %

N/A

JA

NEIN

## BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:

18.a) Nur Knopfzellen-Batterien enthalten?

JA

NEIN

18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen-Batterien) pro Gerät

Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:

18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann

N/A

JA

NEIN

18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt

N/A

JA

NEIN

19. Ort, Datum

20. Name, Vorname

21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten

Unna, 08.11.2019

Brauer, Michael

DREVE Dentamid GmbH  
Max-Planck-Straße 31  
59423 Unna · Tel.-Nr. 02303 / 8607-0

Betriebsleiter +  
Gefahrgutbeauftragter